

Cherish trust and create the future.
Asahi Shoko Co., Ltd. sells producer goods that are necessary for manufacturing

THE USER

Asahi ニュース
旭商工

旭商工株式会社 URL / <http://www.astt.co.jp/>

本社 〒566-0033 大阪府摂津市学園町1-1-26
経営企画室 TEL:072-652-5377 / FAX:072-652-5388

滋賀営業所 〒520-3045 滋賀県栗東市高野293-3
京都営業所 〒614-8174 京都府八幡市上津屋八王子123-6
明石営業所 〒673-0016 兵庫県明石市松の内1-12-5

YouTube
チャンネル



新年のご挨拶

明けましておめでとうございます



代表取締役社長 山下 敦史

新春を迎え、謹んでお慶び申し上げます。
旧年中は並々ならぬご厚情を賜り厚く御礼申し上げます。
昨年も新型コロナウイルスの影響が続き、未だ世界中が苦難に見舞われています。しかし、行動制約の緩和をはじめとした社会・経済活動の正常化への取り組み、経済対策への取り組みも進んできています。
当社は、この時を皆様へより良いサービスが提供できる機会と捉え、コロナ渦であるからこそ出来る営業を実施します。業務体制の充実とDXを推し進める中で当社独自のサービス実施をし、更に工作機械・FA部門への投資を行い、お客様へより喜ばれるソリューション営業を高めてまいります。
2022年は、壬寅（みずのえとら）、「壬寅」は厳しい冬を越えて、芽吹き始め、新しい成長の礎と言われる年。皆様により必要とされ愛される販売会社として、礎をつくる年として邁進してまいります。
新型コロナウイルスの終息を願うとともに、皆様の益々のご発展とご健勝を心よりお祈り申し上げます。

GZ-306 **GENTOS**

最大 1100ルーメン!!

災害時
キャンプに!

プレゼント企画 抽選者発表

GENTOS様のライトがもらえるプレゼント企画。今後も新たなプレゼント企画をお楽しみに…!

Isihl Field Service
産業用ロボットサービス

安価なロボットを
産業用ロボットに!

(株)イシフィールドサービス
ソフトウェアを
自社開発

(株)イシフィールド様を訪問!独自のソフトウェア技術について取材しました

ロボテックス工場へ
潜入!!

LOBSTER

3000トンの衝撃!?

ロボテックス様の工場へ密着!「モンキレンチ」が出来上がるまで、大迫力の鑄造工場にも潜入させていただきました

毎週木曜日
YouTube 18:00 配信中

MONOFUL

～ものづくりは美しい～

2021年4月から配信を始めたMONOFULチャンネルは、毎週木曜日18時に配信しております!

現在ではチャンネル登録者数1400名を突破した皆さんの方々にご覧いただき嬉しい限りです。最近では、株式会社ロボテックス様の鳥取工場(鳥取ロボツール株式会社)にご訪問し、工場を密着取材させていただきました。実際に「モンキレンチ」を製造している現場を取材し、ロボテックス様の製品に対してのこだわりや思いなども伺いすることができました。今後もMONOFULチャンネルでは、「ものづくりは美しい」をコンセプトにさまざまな動画をアップしたいと思っております。

「当社の製品の良さを色んな人に知ってほしい!」「PRしたい」などのご要望がございましたらぜひ気軽に問合せください!

コラボ動画等の問合せ先

mail asahi-recruit@astt.co.jp
TEL 072-652-5377
担当 経営企画室 山口 

TOTIME JAPAN

超硬エンドミルのコーティングってみんな同じに思っていないませんか?

超硬エンドミルに施されたPVDコーティングの成分は様々です。
コーティングだけに着目して云えば、大きく分けて鉄用と非鉄用(主にアルミ)のコーティングに分けることができます。
鉄用のコーティングの主な成分はアルミです。このアルミ成分のコーティングに加工時に熱が加わることによってアルミが酸化アルミ(アルミナ)に変化することにより薄くて硬いコーティング膜がエンドミルの表面に形成されます。鉄用エンドミルのコーティング成分はこのアルミ成分のコーティング膜を利用し鉄を切削するのです。なぜなら鉄とアルミには親和性(溶着性)が極めて低いからです。
では、鉄用のコーティングをされた超硬エンドミルでアルミを削るとどうなるでしょうか? そうです。アルミ膜でアルミを削れば溶着しますよね。
ではアルミ用エンドミルのコーティングはどんな成分なのでしょう? いわゆるDLC(Diamond like Carbon)となります。簡単に言えば炭素膜です。鉄に含まれる炭素成分です。この炭素とアルミは親和性が低く溶着を防ぎます。このDLCコーティングで鉄を削ればどうなるのでしょうか?
もうお分かりの通り溶着を引き起こすという事になります。
このようにコーティングなんてみんな同じだろうと1本のエンドミルですべての加工に対応すると加工ミスを引き起こしかねません。
もし工具選定に悩んだら、ぜひ弊社スタッフまでご連絡くださいませ。

超硬エンドミルに施されたPVDコーティングの成分は様々です。
コーティングだけに着目して云えば、大きく分けて鉄用と非鉄用(主にアルミ)のコーティングに分けることができます。
鉄用のコーティングの主な成分はアルミです。このアルミ成分のコーティングに加工時に熱が加わることによってアルミが酸化アルミ(アルミナ)に変化することにより薄くて硬いコーティング膜がエンドミルの表面に形成されます。鉄用エンドミルのコーティング成分はこのアルミ成分のコーティング膜を利用し鉄を切削するのです。なぜなら鉄とアルミには親和性(溶着性)が極めて低いからです。
では、鉄用のコーティングをされた超硬エンドミルでアルミを削るとどうなるでしょうか? そうです。アルミ膜でアルミを削れば溶着しますよね。
ではアルミ用エンドミルのコーティングはどんな成分なのでしょう? いわゆるDLC(Diamond like Carbon)となります。簡単に言えば炭素膜です。鉄に含まれる炭素成分です。この炭素とアルミは親和性が低く溶着を防ぎます。このDLCコーティングで鉄を削ればどうなるのでしょうか?
もうお分かりの通り溶着を引き起こすという事になります。
このようにコーティングなんてみんな同じだろうと1本のエンドミルですべての加工に対応すると加工ミスを引き起こしかねません。
もし工具選定に悩んだら、ぜひ弊社スタッフまでご連絡くださいませ。

超硬エンドミルに施されたPVDコーティングの成分は様々です。
コーティングだけに着目して云えば、大きく分けて鉄用と非鉄用(主にアルミ)のコーティングに分けることができます。
鉄用のコーティングの主な成分はアルミです。このアルミ成分のコーティングに加工時に熱が加わることによってアルミが酸化アルミ(アルミナ)に変化することにより薄くて硬いコーティング膜がエンドミルの表面に形成されます。鉄用エンドミルのコーティング成分はこのアルミ成分のコーティング膜を利用し鉄を切削するのです。なぜなら鉄とアルミには親和性(溶着性)が極めて低いからです。
では、鉄用のコーティングをされた超硬エンドミルでアルミを削るとどうなるでしょうか? そうです。アルミ膜でアルミを削れば溶着しますよね。
ではアルミ用エンドミルのコーティングはどんな成分なのでしょう? いわゆるDLC(Diamond like Carbon)となります。簡単に言えば炭素膜です。鉄に含まれる炭素成分です。この炭素とアルミは親和性が低く溶着を防ぎます。このDLCコーティングで鉄を削ればどうなるのでしょうか?
もうお分かりの通り溶着を引き起こすという事になります。
このようにコーティングなんてみんな同じだろうと1本のエンドミルですべての加工に対応すると加工ミスを引き起こしかねません。
もし工具選定に悩んだら、ぜひ弊社スタッフまでご連絡くださいませ。



向かって左側の2本は鉄用。真ん中(金色)がステンレス用。右側がアルミ用



TOTIME ONLINE STORE

TOTIME Twitter